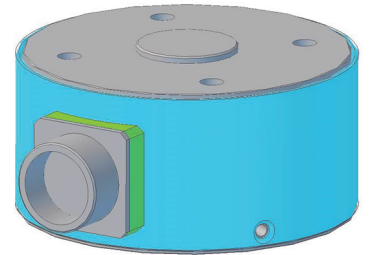
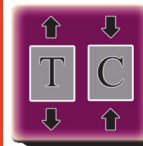


# - CMC321 -

Le capteur multi-composantes CMC321 permet, avec une grande précision, de mesurer des efforts sur 3 axes X, Y, Z. Un découplage parfait, sur chacun des axes, réduit les interactions à moins de 2% de l'EM, et de fait simplifie l'exploitation des résultats de mesure (absence de matrice).

## + PRODUIT

- 3 Axes de mesure
- EM de 200 à 2000 daN Fx, Fy, Fz
- Bonne linéarité
- Encombrement réduit

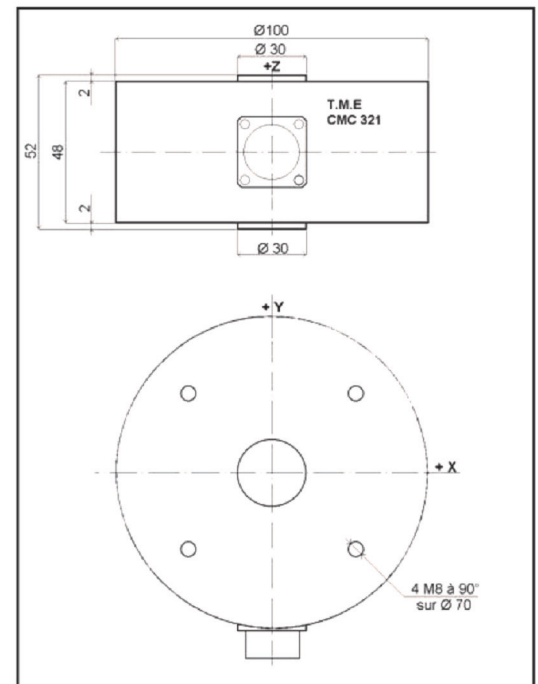


## Caractéristiques Techniques:

ETENDUES DE MESURES:  $\pm 200, 500, 1000, 2000$  daN

Sensibilité	Environ 2	mV/V
Diaphonie	< 2 sur les 3 axes	%EM
Impédance d'entrée	$350 \pm 1$	$\Omega$
Impédance de sortie	$350 \pm 1$	$\Omega$
Tension d'alimentation	5 à 10	V
Erreur de Linéarité	$\leq 0.25$	%EM
Erreur d'Hystérésis	$< \pm 0.25$	%EM
Surcharge admissible	150 sur chaque axe	%EM
Température d'utilisation	-20 à +80	$^{\circ}\text{C}$
Température de compensation	+10 à +50	$^{\circ}\text{C}$
Degré de protection	IP65	

Schema d'encombrement



## Options:

- Sensibilité différente entre les 3 axes, du simple au double, avec un minimum de 200 daN et un maximum de 2000 daN.
- Longueur de câble supplémentaire sur demande
- Puce TEDS - Identification capteur / Auto-Calibrage de l'électronique
- Autres étendues de mesure et autres encombrements sur demande

## Compatibilité Electronique:

- MCJ / ACJ / Gamme TG / Gamme U-Log

**Câblage:** Embase mâle Jaeger 12 broches, prise mobile fournie. Repérage des axes par gravure.

	X	Y	Z
+ Alimentation	9	5	1
- Alimentation	11	7	3
+ Mesure	10	6	2
- Mesure	12	8	4